

PROTOKÓŁ PRZEKAZANIA ZESTAWU POS

z dnia

Przekazujący:.....

..

(imię i nazwisko)

Przyjmujący:.....

.

(imię i nazwisko)

Przedmiotem przekazania jest nowy, nieużywany, w pełni sprawny technicznie zestaw POS o wartości inwentarzowej **5 000,00 zł**, w skład którego wchodzi następujące elementy:

L.p.	Nazwa / typ	Nr. seryjny	Nr. inwentarzowy	Ilość sztuk
1	Novitus Quant - komputer			
2	Zebra DS2208 – skaner kodów QR			
3	Moke-3 – Moduł obsługi kart elektronicznych			
4	NPOS – drukarka termiczna			
5	D-link DWR- 921 – modem GSM			
6	Okablowanie			

1. Dystrybutor oświadcza, że użyczony zestaw POS ubezpieczy*/nie ubezpieczy* na swój koszt od zdarzeń losowych, w tym ryzyk kradzieżowych.
2. W przypadku gdy zgodnie z oświadczeniem w pkt. 1 Dystrybutor nie ubezpiecza zestawu POS to oświadcza, że miejsca przechowywania /użytkowania zestawów spełniają minimalne zabezpieczenia przeciwpożarowe oraz przeciwkradzieżowe tj.:
 - a) wszystkie elementy konstrukcyjne lokalu, budynku lub budowli, obiektu są w należyłym stanie technicznym, właściwie zamontowane, osadzone i konserwowane,
 - b) drzwi do lokalu, budynku lub budowli, gdzie znajduje się ubezpieczone mienie, są zamykane na (zakreślić właściwe):

☐ dwa zamki wielozastawkowe

*niepotrzebne skreślić

- ☐ jeden zamek certyfikowany przez upoważniony podmiot,
 - c) okna, drzwi i inne zewnętrzne otwory szklane są wykonane ze szkła o odporności na włamanie klasy co najmniej P3 lub zabezpieczone na całej powierzchni stałymi kratami, roletami lub żaluzjami przeciwwłamaniowymi,
 - d) wymagania wskazane w lit. b) i c) nie mają zastosowania, jeśli lokal, budynek lub budowla, w których znajduje się ubezpieczone mienie znajdują się pod stałym dozorem albo zamontowano w nich elektroniczny system antywłamaniowy wywołujący w chwili włamania alarm w agencji ochrony mienia, zobowiązujący ją do niezwłocznego wysłania załogi patrolowo-interwencyjnej w celu przerwania kradzieży z włamaniem, rabunku lub wandalizmu,
 - e) sprzęt posiada zabezpieczenia przed wyładowaniami atmosferycznymi i przepięciami,
 - f) wszystkie połączenia elektryczne, takie jak zasilanie i łącza komunikacyjne (sieci), powinny być należycie wykonane i zabezpieczone przed przypadkowym uszkodzeniem przez osoby przebywające w pomieszczeniach oraz powinny być niezależne od innych urządzeń elektrycznych,
 - g) urządzenia klimatyzacyjne i alarmowe wyposażone są w automatyczne urządzenia do awaryjnego wyłączania się, odpowiadające wymaganiom producenta.
3. W przypadku niewłaściwej eksploatacji zestawu POS lub jego elementów, udokumentowanej przez ZTM w Lublinie, Dystrybutor zobowiązuje się do ponoszenia wszelkich kosztów związanych z następstwami niewłaściwej eksploatacji urządzenia.
 4. Dystrybutor zobowiązuje się do zachowania wszelkich określonych w umowie warunków użytkowania i przechowywania urządzeń przez cały okres obowiązywania umowy.
 5. W przypadku niedopełnienia przez Dystrybutora któregokolwiek z opisanych zabezpieczeń, koszt oraz obowiązek ubezpieczenia zestawu POS oraz jego elementów, a także naprawienia szkody przechodzi na Dystrybutora.
 6. W przypadku przyczynienia się Dystrybutora do powstania szkody na zestawie POS lub jego elementach, w tym szkody wynikłej z rażącego niedbalstwa, Dystrybutor będzie ponosił wszelkie koszty związane z jego naprawą i przywróceniem mienia do stanu sprzed szkody.
 7. W przypadku rozwiązania Umowy lub odstąpienia od niej, Dystrybutor zobowiązuje się do natychmiastowego zwrotu do ZTM w Lublinie sprawnego i kompletnego zestawu POS,

Uwagi:

.....

.....

.....

.....
podpis przekazującego
ZTM w Lublinie

.....
podpis przyjmującego
Dystrybutor