



Elewacja północna
- inwentaryzacja 1:100

Rozbudowa o podnośnik dla niepełnosprawnych i przebudowa pomieszczeń w budynku przy Al. Jana Pawła II 11 w Lublinie dla przystosowania ich w celu utworzenia Dziennego Domu "Senior+" Inwestor: Gmina Lublin - Zespół Ośrodków Wsparcia, ul. Lwowska 28, 20-128 Lublin			
Oprac.: mgr inż. Piotr Józefczuk upr. LUB/0240/POOK/08			06.2019 r.
Elewacja zachodnia - inwentaryzacja		Skala 1:100	Rys. Nr IN-07