



LEGENDA:

-

<p>Rozbudowa o podnośnik dla niepełnosprawnych i przebudowa pomieszczeń w budynku przy Al. Jana Pawła II 11 w Lublinie dla przystosowania ich w celu utworzenia Dziennego Domu "Senior+"</p> <p>Inwestor: Gmina Lublin - Zespół Ośrodków Wsparcia, ul. Lwowska 28, 20-128 Lublin</p>				
Proj.:	mgr inż. Albert Dragan upr. nr LUB/0171/PWOS/05			br. sanitarna
Spr.:	inż. Feliks Dragan upr. nr 2369/Lb/74			06.2019 r. br. sanitarna
Instalacja kanalizacji - rozwnięcie				Rys. Nr S-05