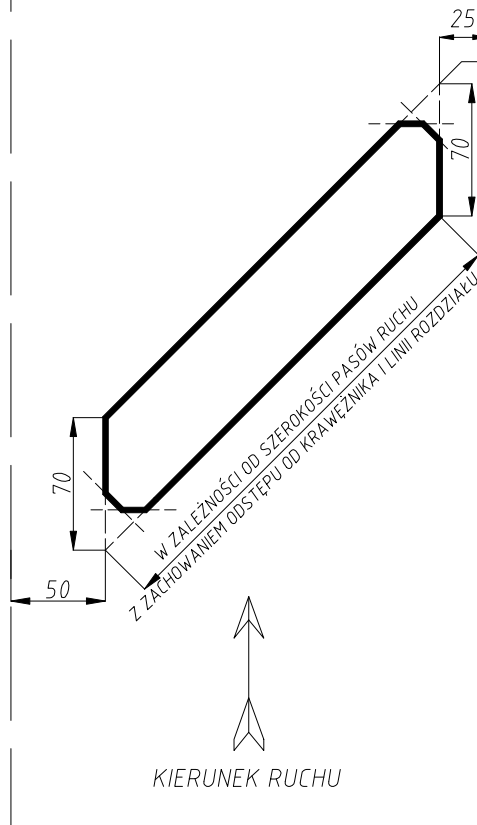


UWAGA
WYMIARY PODANO W CM

LINIA ROZDZIAKU PASÓW RUCHU



KIERUNEK RUCHU

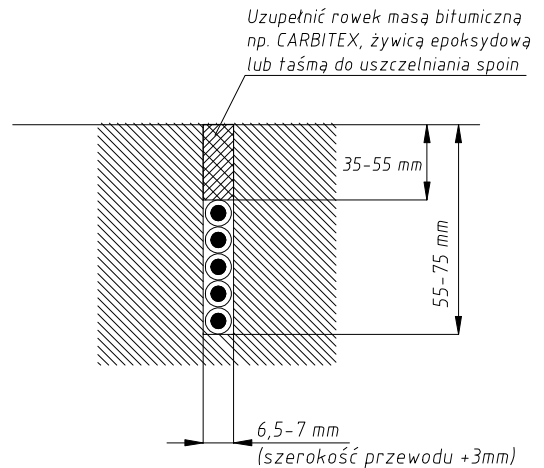
Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

Studnia kablowa

Feeder XzTKMXpw ..x2x0,8mm

Mufa łącząca pętle z feederem

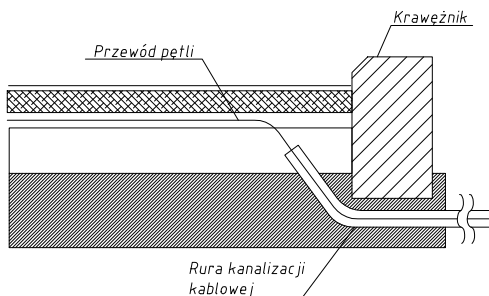
PRZEKRÓJ ROWKA PĘTLI



Podane wymiary przy założeniu obliczeniowej średnicy zewnętrznej przewodu LgYd 2,5mm² wynoszącej 3,5mm.

W pętłach po 5 zwojów przewodu LgYd 2,5 mm²
Co 0,3 m pętlę w rowku mocować klinami drewnianymi.

PRZEKRÓJ WYPROWADZENIA PĘTLI PRZEZ
KRAWĘŻNIK



Uwaga

1. Przed wykonaniem pętli indukcyjnej przeczytać wymagania z opisu projektu.



ROZWÓJ
POLSKI WŚCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Realizacja projektu Zaprojektowanie i Budowa Systemu Zarządzania Ruchem w Lublinie w ramach zadania pt. "Zintegrowany System Miejskiego Transportu Publicznego w Lublinie" współfinansowany w ramach Programu Operacyjny Rozwój Polski Wschodniej 2007 – 2013

ZAMAWIAJĄCY:



Zarząd Dróg i Mostów w Lublinie
ul. Krochmalna 13j
20-401 Lublin

GENERALNY WYKONAWCA:



QUMAK S.A.
Aleje Jerozolimskie 134
02-305 Warszawa

FAZA PROJEKTU:

PROJEKT BUDOWLANY

BRANŻA:

ELEKTRYCZNA

RYSUNEK:

SKRZYŻOWANIE AL. KOMPÓZYTORÓW POLSKICH - AL. SOLIDARNOŚCI - LUBOMELSKA

**Pętle indukcyjne pięcizwojowe (skośne)
- sposób wykonania**

ZESPÓŁ PROJEKTOWY

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
OPRACOWAŁ:	Rafał Orluk	-	
PROJEKTOWAŁ:	Andrzej Zakrzewski	WAM/0012/PWOWE/10	
SPRAWDZIŁ:	Ireneusz Lewczuk	MAZ/0390/POOE/08	

OZNACZENIE RYSUNKU:	ZADANIE:	DZIAŁ:	LOKALIZACJA:	NUMER:	SKALA:	DATA:	WYD.
	SSR	SS-E	S026	6a	-	22.07.2015	2.0