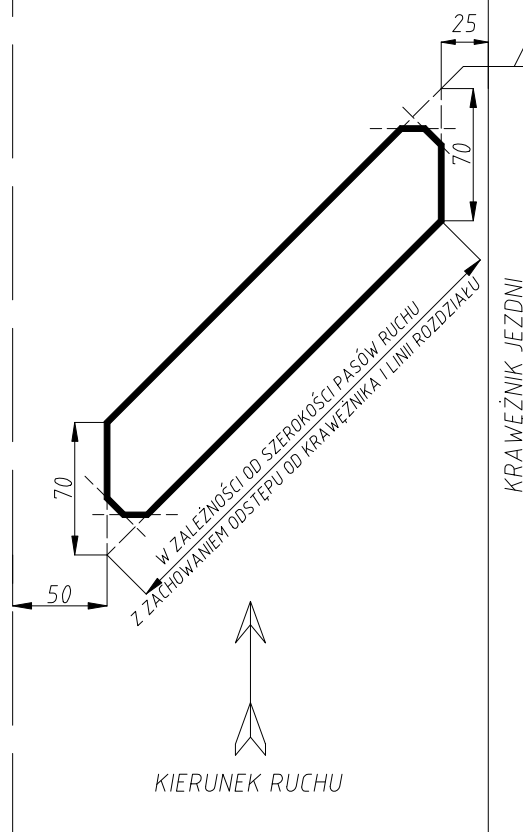


UWAGA
WYMIARY PODANO W CM

LINIA ROZDZIAŁU PASÓW RUCHU



Przewody skręcać (10 skręceń na 1m)

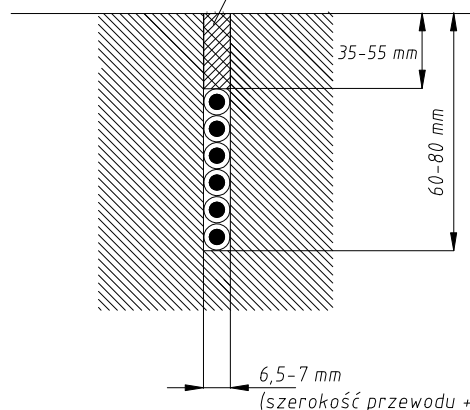
Studnia kablowa

Feeder XzTKMXpw...x2x0,8mm

Mufa łącząca pętle z feederem

PRZEKRÓJ ROWKA PĘTLI

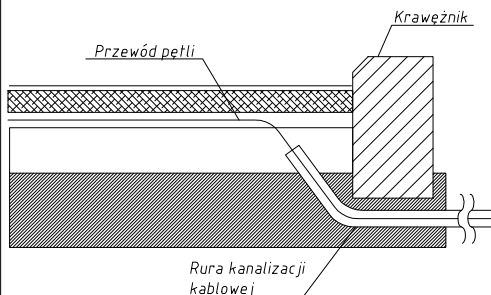
Uzupełnić rowek masą bitumiczną np. CARBITEX, żywicą epoksydową lub taśmą do uszczelniania spoin



W pętłach po 6 zwojów przewodu LgYd 2,5 mm²
Co 0,3 m pętlę w rowku mocować klinami drewnianymi.

Podane wymiary przy założeniu obliczeniowej średnicy zewnętrznej przewodu LgYd 2,5mm² wynoszącej 3,5mm.

PRZEKRÓJ WYPROWADZENIA PĘTLI PRZES KRAWĘŻNIK



Uwaga

1. Przed wykonaniem pętli indukcyjnej przeczytać wymagania z opisu projektu.



ROZWÓJ
POLSKI WSCHODNIEJ
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Realizacja projektu Zaprojektowanie i Budowa Systemu Zarządzania Ruchem w Lublinie w ramach zadania pt. "Zintegrowany System Miejskiego Transportu Publicznego w Lublinie" współfinansowany w ramach Programu Operacyjny Rozwój Polski Wschodniej 2007 – 2013

ZAMAWIAJĄCY:



Zarząd Dróg i Mostów w Lublinie
ul. Krochmalna 13j
20-401 Lublin

GENERALNY WYKONAWCA:



QUMAK S.A.
Aleje Jerozolimskie 134
02-305 Warszawa

FAZA PROJEKTU:

PROJEKT BUDOWLANY

BRANŻA:

ELEKTRYCZNA

RYSUNEK:

SKRZYŻOWANIE AL. KOMPozyTORÓW POLSKICH - AL. SOLIDARNOŚCI - LUBOMELSKA

Pętle indukcyjne sześćzwojowe (skośne) - sposób wykonania

ZESPÓŁ PROJEKTOWY

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	UPRAWNIENIA	PODPIS
OPRACOWAŁ:	Rafał Orluk	-	
PROJEKTOWAŁ:	Andrzej Zakrzewski	WAM/0012/PWOWE/10	
SPRAWDZIŁ:	Ireneusz Lewczuk	MAZ/0390/POOWE/08	

OZNACZENIE RYSUNKU:	ZADANIE:	DZIAŁ:	LOKALIZACJA:	NUMER:	SKALA:	DATA:	WYD.
	SZR	SS-E	S026	6b	-	22.07.2015	2.0