

TABELA WYRÓWNAŃ										
Nr prze-kroju	Km przekroju	Odległ. m-dzy przekro-jami	Szerokość w przekroju	Wyrównanie istn. nawierzchni						
				Powierz-chnia w przekroju	Grub. średnia w przekroju	Pow. śr. m-dzy przekro-jami	Objętość m-dzy przekro-jami	Szerokość frezowania w przekroju	Szer. średnia frez. m-dzy przekr.	Pow. Frez. m-dzy przekro-jami
		m	m	m2	m	m2	m3	m	m	m2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ul. Mickiewicza w Lublinie										
P-2	0+021,80		7,0	0,000	0,000		0,000	0,0		
P-3	0+048,51	26,71	7,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-4	0+074,20	25,69	7,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-5	0+109,49	35,29	6,0	0,110	0,018	0,055	1,941	6,0	3,0	105,9
P-6	0+114,52	5,03	6,0	0,030	0,005	0,070	0,352	6,0	6,0	30,2
P-7	0+132,76	18,24	6,0	0,100	0,017	0,065	1,186	6,0	6,0	109,4
P-8	0+166,56	33,80	6,0	0,010	0,002	0,055	1,859	6,0	6,0	202,8
P-9	0+190,63	24,07	6,0	0,000	0,000	0,005	0,120	0,0	3,0	72,2
P-10	0+221,74	31,11	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-11	0+242,95	21,21	5,0	0,020	0,004	0,010	0,212	5,0	2,5	53,0
P-12	0+267,04	24,09	5,0	0,020	0,004	0,020	0,482	5,0	5,0	120,5
P-13	0+301,55	34,51	5,0	0,000	0,000	0,010	0,345	0,0	2,5	86,3
P-14	0+327,21	25,66	5,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-15	0+359,65	32,44	5,0	0,010	0,002	0,005	0,162	5,0	2,5	81,1
P-16	0+383,27	23,62	5,0	0,030	0,006	0,020	0,472	5,0	5,0	118,1
P-17	0+409,41	26,14	5,0	0,000	0,000	0,015	0,392	0,0	2,5	65,4
P-18	0+434,33	24,92	5,1	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-19	0+455,10	20,77	5,2	0,060	0,012	0,030	0,623	5,2	2,6	53,9
P-20	0+488,77	33,67	5,0	0,000	0,000	0,030	1,010	0,0	2,6	87,4
P-21	0+513,46	24,69	5,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-22	0+548,85	35,39	5,0	0,100	0,020	0,050	1,770	5,0	2,5	88,5
P-23	0+568,04	19,19	5,0	0,040	0,008	0,070	1,343	5,0	5,0	95,9
P-24	0+588,25	20,21	5,0	0,000	0,000	0,020	0,404	0,0	2,5	50,5
P-25	0+633,52	45,27	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-26	0+664,93	31,41	6,4	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-27	0+703,75	38,82	6,0	0,040	0,007	0,020	0,776	6,0	3,0	116,5
P-28	0+727,29	23,54	6,0	0,100	0,017	0,070	1,648	6,0	6,0	141,2
P-29	0+743,05	15,76	6,1	0,060	0,010	0,080	1,261	6,1	6,0	95,3
P-30	0+752,28	9,23	6,1	0,020	0,003	0,040	0,369	6,1	6,1	56,2
P-31	0+799,50	47,22	6,0	0,140	0,023	0,080	3,778	6,0	6,0	285,4
P-32	0+818,38	18,88	6,0	0,120	0,020	0,130	2,454	6,0	6,0	113,3
P-33	0+846,93	28,55	6,0	0,140	0,023	0,130	3,711	6,0	6,0	171,3
P-34	0+878,62	31,69	6,0	0,050	0,008	0,095	3,011	6,0	6,0	190,1
P-35	0+927,67	49,05	6,0	0,020	0,003	0,035	1,717	6,0	6,0	294,3
P-36	0+954,24	26,57	8,4	0,000	0,000	0,010	0,266	0,0	3,0	79,7
P-37	0+980,27	26,03	10,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-38	0+997,33	17,06	10,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-39	1+028,50	31,17	7,6	0,210	0,028	0,105	3,273	7,6	3,8	118,4
P-40	1+055,89	27,39	6,1	0,610	0,100	0,410	11,230	6,1	6,8	187,5
P-41	1+081,06	25,17	6,0	0,000	0,000	0,305	7,677	0,0	3,0	76,6
P-42	1+105,57	24,51	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-43	1+127,26	21,69	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-44	1+147,50	20,24	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-45	1+173,32	25,82	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-46	1+197,17	23,85	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-47	1+222,27	25,10	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-48	1+243,38	21,11	6,0	0,010	0,002	0,005	0,106	6,0	3,0	63,3
P-49	1+269,69	26,31	6,0	0,000	0,000	0,005	0,132	0,0	3,0	78,9
P-50	1+285,31	15,62	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0

				Wyrównanie istn. nawierzchni						
Nr przekroju	Km przekroju	Odległ. m-dzy przekrojami	Szerokość w przekroju	Powierzchnia w przekroju	Grub. średnia w przekroju	Pow. śr. m-dzy przekrojami	Objętość m-dzy przekrojami	Szerokość frezowania w przekroju	Szer. średnia frez. m-dzy przekr.	Pow. Frez. m-dzy przekrojami
		m	m	m2	m	m2	m3	m	m	m2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
							54,1			3489
Średn. grubość (m)										0,015