

				Frezowanie istn. nawierzchni						
Nr prze-kroju	Km przekroju	Odległ. m-dzy przekro-jami	Szerokość w przekroju	Powierz-chnia w przekroju	Grub. średnia w przekroju	Pow. śr. m-dzy przekro-jami	Objętość m-dzy przekro-jami	Szerokość frezowania w przekroju	Szerokość średnia frezowania m-dzy przekro-jami	Powierzchni a frezowania m-dzy przekro-jami
		m	m	m2	m	m2	m3	m	m	m2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
ul. Mickiewicza w Lublinie										
P-2	0+021,80		7,0	0,370	0,053		0,000	7,0		
P-3	0+048,51	26,71	7,0	0,160	0,023	0,265	7,078	7,0	7,0	187,0
P-4	0+074,20	25,69	7,0	0,160	0,023	0,160	4,110	7,0	7,0	179,8
P-5	0+109,49	35,29	6,0	0,000	0,000	0,080	2,823	0,0	3,5	123,5
P-6	0+114,52	5,03	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-7	0+132,76	18,24	6,0	0,020	0,003	0,010	0,182	6,0	3,0	54,7
P-8	0+166,56	33,80	6,0	0,110	0,018	0,065	2,197	6,0	6,0	202,8
P-9	0+190,63	24,07	6,0	0,120	0,020	0,115	2,768	6,0	6,0	144,4
P-10	0+221,74	31,11	6,0	0,090	0,015	0,105	3,267	6,0	6,0	186,7
P-11	0+242,95	21,21	5,0	0,020	0,004	0,055	1,167	5,0	5,5	116,7
P-12	0+267,04	24,09	5,0	0,020	0,004	0,020	0,482	5,0	5,0	120,5
P-13	0+301,55	34,51	5,0	0,080	0,016	0,050	1,726	5,0	5,0	172,6
P-14	0+327,21	25,66	5,0	0,160	0,032	0,120	3,079	5,0	5,0	128,3
P-15	0+359,65	32,44	5,0	0,050	0,010	0,105	3,406	5,0	5,0	162,2
P-16	0+383,27	23,62	5,0	0,010	0,002	0,030	0,709	5,0	5,0	118,1
P-17	0+409,41	26,14	5,0	0,180	0,036	0,095	2,483	5,0	5,0	130,7
P-18	0+434,33	24,92	5,1	0,150	0,029	0,165	4,112	5,1	5,1	126,2
P-19	0+455,10	20,77	5,2	0,020	0,004	0,085	1,765	5,2	5,2	107,2
P-20	0+488,77	33,67	5,0	0,190	0,038	0,105	3,535	5,0	5,1	171,5
P-21	0+513,46	24,69	5,0	0,230	0,046	0,210	5,185	5,0	5,0	123,5
P-22	0+548,85	35,39	5,0	0,220	0,044	0,225	7,963	5,0	5,0	177,0
P-23	0+568,04	19,19	5,0	0,040	0,008	0,130	2,495	5,0	5,0	95,9
P-24	0+588,25	20,21	5,0	0,180	0,036	0,110	2,223	5,0	5,0	101,1
P-25	0+633,52	45,27	6,0	0,720	0,120	0,450	20,372	6,0	5,5	249,0
P-26	0+664,93	31,41	6,4	0,340	0,054	0,530	16,647	6,4	6,2	194,0
P-27	0+703,75	38,82	6,0	0,030	0,005	0,185	7,182	6,0	6,2	239,7
P-28	0+727,29	23,54	6,0	0,100	0,017	0,065	1,530	6,0	6,0	141,2
P-29	0+743,05	15,76	6,1	0,420	0,069	0,260	4,098	6,1	6,0	95,3
P-30	0+752,28	9,23	6,1	0,030	0,005	0,225	2,077	6,1	6,1	56,2
P-31	0+799,50	47,22	6,0	0,000	0,000	0,015	0,708	0,0	3,0	143,8
P-32	0+818,38	18,88	6,0	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-33	0+846,93	28,55	6,0	0,010	0,002	0,005	0,143	6,0	3,0	85,6
P-34	0+878,62	31,69	6,0	0,050	0,008	0,030	0,951	6,0	6,0	190,1
P-35	0+927,67	49,05	6,0	0,140	0,023	0,095	4,660	6,0	6,0	294,3
P-36	0+954,24	26,57	8,4	0,360	0,043	0,250	6,643	8,4	7,2	191,6
P-37	0+980,27	26,03	10,0	0,490	0,049	0,425	11,063	10,0	9,2	239,7
P-38	0+997,33	17,06	10,0	0,940	0,094	0,715	12,198	10,0	10,0	170,6
P-39	1+028,50	31,17	7,6	0,000	0,000	0,470	14,650	0,0	5,0	155,9
P-40	1+055,89	27,39	6,1	0,000	0,000	0,000	0,000	0,0	0,0	0,0
P-41	1+081,06	25,17	6,0	0,340	0,057	0,170	4,279	6,0	3,0	75,5
P-42	1+105,57	24,51	6,0	0,240	0,040	0,290	7,108	6,0	6,0	147,1
P-43	1+127,26	21,69	6,0	0,100	0,017	0,170	3,687	6,0	6,0	130,1
P-44	1+147,50	20,24	6,0	0,110	0,018	0,105	2,125	6,0	6,0	121,4
P-45	1+173,32	25,82	6,0	0,200	0,033	0,155	4,002	6,0	6,0	154,9
P-46	1+197,17	23,85	6,0	0,350	0,058	0,275	6,559	6,0	6,0	143,1
P-47	1+222,27	25,10	6,0	0,260	0,043	0,305	7,655	6,0	6,0	150,6
P-48	1+243,38	21,11	6,0	0,080	0,013	0,170	3,589	6,0	6,0	126,7
P-49	1+269,69	26,31	6,0	0,210	0,035	0,145	3,815	6,0	6,0	157,9

				Frezowanie istn. nawierzchni						
Nr przekroju	Km przekroju	Odległ. m-dzy przekrojami	Szerokość w przekroju	Powierzchnia w przekroju	Grub. średnia w przekroju	Pow. śr. m-dzy przekrojami	Objętość m-dzy przekrojami	Szerokość frezowania w przekroju	Szerokość średnia frezowania m-dzy przekrojami	Powierzchnia a frezowania m-dzy przekrojami
		m	m	m2	m	m2	m3	m	m	m2
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
P-50	1+285,31	15,62	6,0	0,360	0,060	0,285	4,452	6,0	6,0	93,7
							212,9			6678
Średn. grubość (m)										0,032