

Specyfikacja techniczna

stalowych przemysłowych bram segmentowych do pomieszczeń diagnostyki
Warsztatów Szkolnych Zespołu Szkół Samochodowych w Lublinie:

Brama nr 1

1. Wymiary otworu: 3500 x 3550 (szer. x wys.)
2. Panele: ocieplane grubości min. 42 mm kolor RAL5010
3. Okna w świetle bramy: 3 szt. - nie mniejsze niż 620 x 240 w świetle przeszklenia, wysokość tak jak brama nr 2
4. Napęd: elektryczny z awaryjnym otwieraniem 230/400 V /3 fazowy/
5. Prowadzenie: wysokie
6. Sprężyny skrętne gwarancja min. 50.000 otwarć

Brama nr 2

1. Wymiary otworu: 3500 x 3500 (szer. x wys.)
2. Panele: ocieplane grubości niej niż 42 mm kolor RAL5010
7. Okna w świetle bramy: 3 szt. nie mniejsze niż 600 x 200 w świetle przeszklenia nad drzwiami
3. Napęd: elektryczny z awaryjnym otwieraniem 230/400 V /3 fazowy/
4. Prowadzenie: wysokie
5. Drzwi przejściowe: szerokość światła przejścia min. 930 x 2200 z niskim progiem, w wysokości nie większej niż 15 mm z samozamykaczem i czujnikiem otwarcia drzwi
6. Sprężyny skrętne gwarancja min. 50.000 otwarć

Skrzydło bramy musi być wyposażone w zabezpieczenie przed podważeniem.
Z uwagi na zabudowę wnętrza inwestor przy wyborze systemu bram preferował będzie system o jak najmniejszej szerokości prowadnic.

Kierownik Gospodarczy


Piotr Borowicz