

Lublin, dnia 21.05.2024 r.

Znak: ZOW.DA.0332.25.12.2024

SPECYFIKACJA

Dostawa pieca konwekcyjno-parowego wraz z wyposażeniem

POSTĘPOWANIE W TRYBIE ZAPYTANIA OFERTOWEGO

I. Informacje wprowadzające

Zamawiający: **GMINA LUBLIN - NIP 946 25 75 811**

Plac Króla Władysława Łokietka 1
20-109 Lublin

Odbiorca: **Zespół Ośrodków Wsparcia w Lublinie - NIP 946 18 45 970**

20-128 Lublin; ul. Lwowska 28

Tel. 81 466 55 60, godz. pracy: 7⁰⁰ - 15⁰⁰

Strona internetowa:

<https://biuletyn.lublin.eu/zow/zespol-osrodkow-wsparcia,1,4609,1.html>

e-mail: adma@zow.lublin.eu

II. Tryb postępowania

Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego w trybie zapytania ofertowego na podstawie Zarządzenia Wewnętrznego Nr 42/2021 Dyrektora Zespołu Ośrodków Wsparcia w Lublinie z dnia 22 lipca 2021 r.

III. Opis przedmiotu zamówienia

3.1. Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych.

3.2. Główny przedmiot zamówienia wg. kodów CPV:

3.2.1. 42214100-0 - Piece kuchenne

3.2.2. 42912300-5 - Maszyny i aparatura do filtrowania lub oczyszczania wody

3.3. Opis przedmiotu zamówienia

Piec konwencyjno-parowy z podstawą – 1 szt.

Specyfikacja

- wersja: elektryczna
- wymiary pieca: szerokość – 850 mm ± 5%, głębokość – 775 mm ± 5%, wysokość 1000 mm ± 5%,
- moc znamionowa: nie mniej niż 18 KW i nie więcej niż 19 kW
- napięcie: 400 V
- pojemność: 10 GN 1/1 podłużny
- regulacja i kontrola wilgotności,
- regulacja prędkości wiatraka – min 5 trybów,
- oprogramowanie do przyrządzania potraw: gotowania, pieczenia, smażenia, garowania, rozmrażania, grillowania,
- system czyszczenia, mycia i pielęgnacji, sugerujący odpowiedni program w zależności od stopnia zabrudzenia,
- automatyczne czyszczenie i usuwanie kamienia,
- generator pary do gotowania zakres temperatury: 30÷130°C
- gorące powietrze: 30 °C – 300 °C
- kombinacja pary i gorącego powietrza: 30 °C – 300 °C
- cyfrowy wyświetlacz
- czujnik lub sonda pomiaru temperatury rdzenia
- program szybkiego mycia
- nawilżanie: wytwornica pary

Podstawa pod piec wyposażona w prowadnice - 1 szt.: min. 14 GN 1/1 – po 7 GN 1/1 podłużnych w dwóch kolumnach, wysokość pieca wraz z podstawą: nie wyżej niż 1700 mm.

Wymagania dodatkowe wykonania przedmiotu zamówienia:

- montaż, podłączenie wraz z niezbędnym osprzętem, uruchomienie,
- gwarancja min. 24 miesiące, serwis zgodnie z zaleceniami producenta - w okresie gwarancji min. 1 raz w roku,
- instrukcja obsługi w języku polskim,
- szkolenie z obsługi dla pracowników Zespołu Ośrodków Wsparcia w Lublinie,
- Wykonawca wraz z urządzeniem dostarczy zapas środków chemicznych służących do utrzymania czystości i pielęgnacji zalecanych przez producenta do oferowanego modelu pieca. Zamawiający szacuje, że piec konwekcyjno-parowy będzie myty wciągu rok ok 300 razy w zabrudzeniu w stopniu średnim.

Uzdatniacz do wody – 1 szt.

Automatyczny proces regeneracji złoża przy pomocy solanki, panel sterowania do określenia m.in. czas pracy urządzenia, czas trwania regeneracji oraz objętość wody do uzdatnienia

- Średnica przyłącza wody ¾ cala
- Ciśnienie robocze: 1,5-6,0 bar
- Temperatura otoczenia pracy: 5 – 38°C
- Maks. temperatura wody zasilającej: 38°C
- Czas regeneracji: min 35 minut, max 50 minut
- Wydajność dla 10° dH – 1200 l
- Ilość złoża: min 4,0 l
- Zbiornik regeneracyjny: min 8 kg
- Maks. natężenie przepływu wody: 5 l/min
- Zużycie soli regeneracyjnej na 1 cykl: 0,5 kg

Zapasy soli tabletkowej: min 50 kg

Wyposażenie dodatkowe

- pojemnik stalowy, GN 1/1, H 100 mm – 7 szt.
- pokrywka stalowa z uszczelką do pojemników GN 1/1 – 2 szt.
- pojemnik stalowy, GN 1/1, H 250 mm – 1 szt.
- pojemnik stalowy, GN 1/1, H 20 mm – 10 szt.
- pojemnik stalowy perforowany, GN 1/1, H 250 mm – 2 szt.
- pojemnik stalowy, GN 2/3, H 200 mm – 2 szt.
- pokrywka stalowa z uszczelką do pojemników GN 2/3 – 2 szt.
- pojemnik stalowy, GN 1/3, H 200 mm – 4 szt.
- pokrywka stalowa z uszczelką do pojemników GN 1/3 – 2 szt.
- pojemnik stalowy, GN 1/4, H 100 mm – 2 szt.
- pokrywka stalowa z uszczelką do pojemników GN 1/4 – 1 szt.
- pojemnik stalowy, GN 1/1, H 65 mm – 2 szt.
- szczypce uniwersalne ze stali nierdzewnej: długość 300 mm, ze sprężyną - 2 szt.
- szczypce uniwersalne ze stali nierdzewnej: długość 400 mm, ze sprężyną – 2 szt.
- rękawice termiczne olejoodporne: wykonane z neoprenu, 5 – palczaste, nienasiąkliwe – 4 szt.

Pojemniki powinny być wykonane ze stali nierdzewnej, do zastosowań w temperaturze od -40°C do 300°C, przeznaczone do pieca konwekcyjno-parowego, łatwe w utrzymaniu czystości.

- 3.4. Dostarczony przedmiot zamówienia musi być fabrycznie nowy, wolny od wad, posiadać odpowiednie atesty, certyfikaty, świadectwa jakości i spełniać wszystkie wymogi norm określonych odpowiednimi przepisami. Dostarczony przedmiot zamówienia powinien być zapakowany w oryginalne opakowania, bez oznak otwierania, umożliwiające jednoznaczną identyfikację produktów.
- 3.5. Wykonawca zobowiązany jest zrealizować dostawę (dowóz we wskazane miejsce w ustalonym terminie, z rozładunkiem i wniesieniem) na własny koszt i ryzyko.
- 3.6. Sprawdzenie przedmiotu dostawy będzie polegało na upewnieniu się, że przedmiot dostawy jest wolny od wad fizycznych, działa zgodnie z przeznaczeniem, a w szczególności, że odpowiada opisowi przedmiotu zamówienia.
- 3.7. W przypadku stwierdzenia, że dostarczony przedmiot zamówienia jest uszkodzony, posiada wady uniemożliwiające jego użytkowanie, nie odpowiada pod względem jakości i funkcjonalności oczekiwaniom Zamawiającego, Wykonawca na własny koszt wymieni go na nowy, prawidłowy i niewadliwy w terminie 7 dni od stwierdzenia powyższych faktów.
- 3.8. Za dzień zakończenia wszystkich – z wyjątkiem wynikających z rękojmi i gwarancji – zobowiązań Wykonawcy związanych z realizacją zamówienia, uważa się dzień, w którym zostanie podpisany przez strony bez zastrzeżeń protokół odbioru zamówienia.
- 3.9. Oferent udzieli na wszystkie przedmioty zamówienia min. 24 miesięcznej gwarancji.

IV. Termin wykonania zamówienia

Termin dostawy: 14 dni od podpisania umowy.

V. Wykaz oświadczeń lub dokumentów, jakie mają dostarczyć wykonawcy w celu potwierdzenia spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

1. Formularz oferty (Załącznik Nr 1);
2. Zaakceptowany wzór umowy (Załącznik Nr 2);
3. Oświadczenie Wykonawcy – posiadanie zdolności – (Załącznik Nr 3);
4. Oświadczenie Wykonawcy – brak podstaw do wykluczenia – (Załącznik Nr 4);
5. Aktualny odpis z KRS albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej, wystawiony nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert.

Uwaga! Dokumenty jakich żąda Zamawiający muszą być złożone w oryginale lub w formie kserokopii potwierdzonej za zgodność z oryginałem przez osobę uprawnioną /osoby uprawnione/ do podpisania oferty.

VI. Informacja o sposobie porozumiewania się zamawiającego z wykonawcami oraz przekazywania dokumentów

1. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie specyfikacji.
2. Korespondencję w formie poczty elektronicznej wykonawcy są zobowiązani przysyłać na adres: adma@zow.lublin.eu

VII. Osoby uprawnione do porozumiewania się z wykonawcami

Osobą uprawnioną do kontaktowania się z Wykonawcami jest Maciej Żuk - nr tel. 81 466 55 60 wew. 3 lub 600 398 077 - od poniedziałku do piątku w godzinach 7:00 – 15:00.

VIII. Opis sposobu przygotowania oferty

1. Oferta powinna być sporządzona w języku polskim w formie pisemnej.
2. Ofertę należy sporządzić zgodnie z wymaganiami umieszczonymi w specyfikacji oraz dołączyć wszystkie wymagane dokumenty.
3. Wszystkie dokumenty składające się na ofertę powinny być podpisane przez osobę upoważnioną do występowania w imieniu oferenta.
4. Poprawki powinny być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby upoważnionej.
5. Każdy oferent może złożyć tylko jedną ofertę.
6. Ofertę należy złożyć w trwale zamkniętej kopercie. Koperta powinna być zamknięta w sposób gwarantujący zachowanie poufności jej treści.
7. Koperta powinna być opisana według poniższego wzoru:
Zespół Ośrodków Wsparcia w Lublinie 20 – 128 Lublin, ul. Lwowska 28
Oferta na dostawę pieca konwekcyjno-parowego
8. Ponadto zaleca się załączenie spisu treści oferty, ułożenie wszystkich wymaganych dokumentów zgodnie z kolejnością podaną w specyfikacji oraz ponumerowanie wszystkich stron oferty.

IX. Miejsce oraz termin składania ofert

1. Oferty należy złożyć w ZOW w Lublinie, przy ul. Lwowskiej 28, Dział Administracji - pok. 101 **do dnia 29.05.2024 r. do godz. 12:00.**
2. Oferta otrzymana przez Zamawiającego po terminie składania ofert zostanie zwrócona Wykonawcy bez otwierania.

X. Ocena ofert

1. Kryteria wyboru oferty najkorzystniejszej:

Cena – znaczenie 100 %

- 1) Wartość cenową należy wpisać z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku w PLN.
- 2) Cena musi obejmować całkowity koszt ponoszony przez zamawiającego (w tym koszt dostarczenia do miejsca wskazanego przez Zamawiającego - na terenie miasta Lublin).

W Formularzu ofert (Załącznik nr 1) należy wpisać:

- Wartość oferty netto, Wartość podatku VAT, Wartość oferty brutto
 - nazwę producenta i model oferowanego pieca konwekcyjno-parowego oraz uzdatniacza wody
- 3) ilość punktów w **kryterium: Cena**, rozumiana jako wartość całkowita oferty brutto za wykonanie zamówienia, zostanie obliczona według wzoru:

$$K_1 = \frac{C_m}{C} \times 100$$

K₁ - Liczba punktów przyznanych za kryterium ceny

C_m - Cena najniższa spośród kompletnych i poprawnie złożonych ofert

C - Cena analizowanej oferty

- 4) Oferta z najniższą ceną spośród wszystkich nieodrzuconych ofert zostanie uznana za najkorzystniejszą.

- 5) **Niewypełniona, zmieniona lub usunięta którakolwiek z pozycji wskazanych w Załączniku nr 1 – Formularz oferty do Specyfikacji, spowoduje odrzucenie oferty.**

2. Jeżeli nie można wybrać najkorzystniejszej oferty z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans ceny i okresu gwarancji, Zamawiający spośród tych ofert wybiera ofertę z najniższą ceną, a jeżeli zostały złożone oferty o takiej samej cenie Zamawiający wzywa wykonawców, którzy złożyli te oferty, do złożenia w terminie określonym przez Zamawiającego ofert dodatkowych.
3. Ogłoszenie o wyborze oferty najkorzystniejszej wraz z zestawieniem złożonych ofert zostanie opublikowane na stronie internetowej: <http://www.zow.bip.lublin.eu/>

XI. Termin związania złożoną ofertą

Wykonawca będzie związany ofertą 30 dni od dnia terminu składania ofert.

XII. Informacja o formalnościach po wyborze oferty

1. Zamawiający poinformuje Wykonawcę o terminie i miejscu zawarcia umowy.
2. Osoby reprezentujące Wykonawcę przy podpisywaniu umowy powinny posiadać ze sobą dokumenty potwierdzające ich umocowanie do podpisania umowy, o ile umocowanie to nie będzie wynikać z dokumentów załączonych do oferty.

XIII. Wzór umowy na wykonanie zamówienia

1. Z Wykonawcą, którego oferta zostanie uznana przez Zamawiającego za ofertę najkorzystniejszą, zostanie podpisana umowa.
2. Wzór Umowy Zał. Nr 2 musi zostać uzupełniony przez Wykonawcę o dane dotyczące Wykonawcy i parafowany na każdej stronie przez osoby uprawnione.

XIV. Załączniki.

Następujące załączniki stanowią integralną część Specyfikacji:

Załącznik nr 1 - Formularz oferty

Załącznik nr 2 - Wzór umowy

Załącznik nr 3 - Oświadczenie Wykonawcy – posiadanie zdolności

Załącznik nr 4 - Oświadczenie Wykonawcy – brak podstaw do wykluczenia

Lublin, dnia 21.05.2024 r.

Anna Walczak
/ Dyrektor /