



Elewacja północna  
- projekt. 1:100

Rozbudowa o podnośnik dla niepełnosprawnych i przebudowa pomieszczeń w budynku przy Al. Jana Pawła II 11 w Lublinie dla przystosowania ich w celu utworzenia Dziennego Domu "Senior+"			
Inwestor: Gmina Lublin - Zespół Ośrodków Wsparcia, ul. Lwowska 28, 20-128 Lublin			
Proj.: mgr inż. arch. Wacław Kondziola upr. nr 2550/Lb/85	br. architektoniczna		
Spr.: mgr inż. arch. Marek Mizak upr. nr 2331/Lb/84		06.2019 r. architektoniczna	
Elewacja zachodnia - projekt.	Skala 1:100	Rys. Nr B-06	