

1 53ø12 L=834 cm

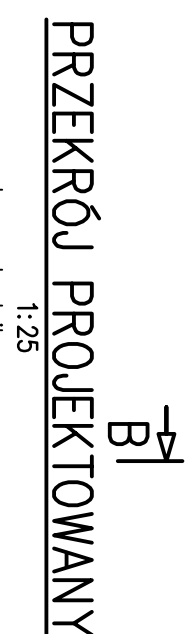
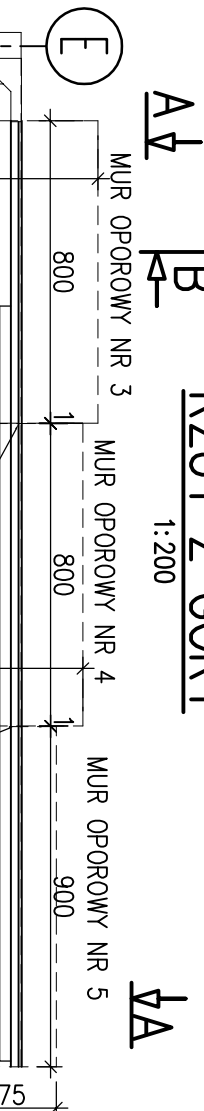
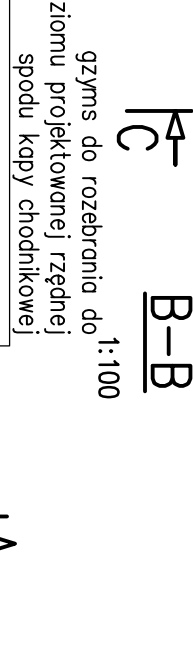
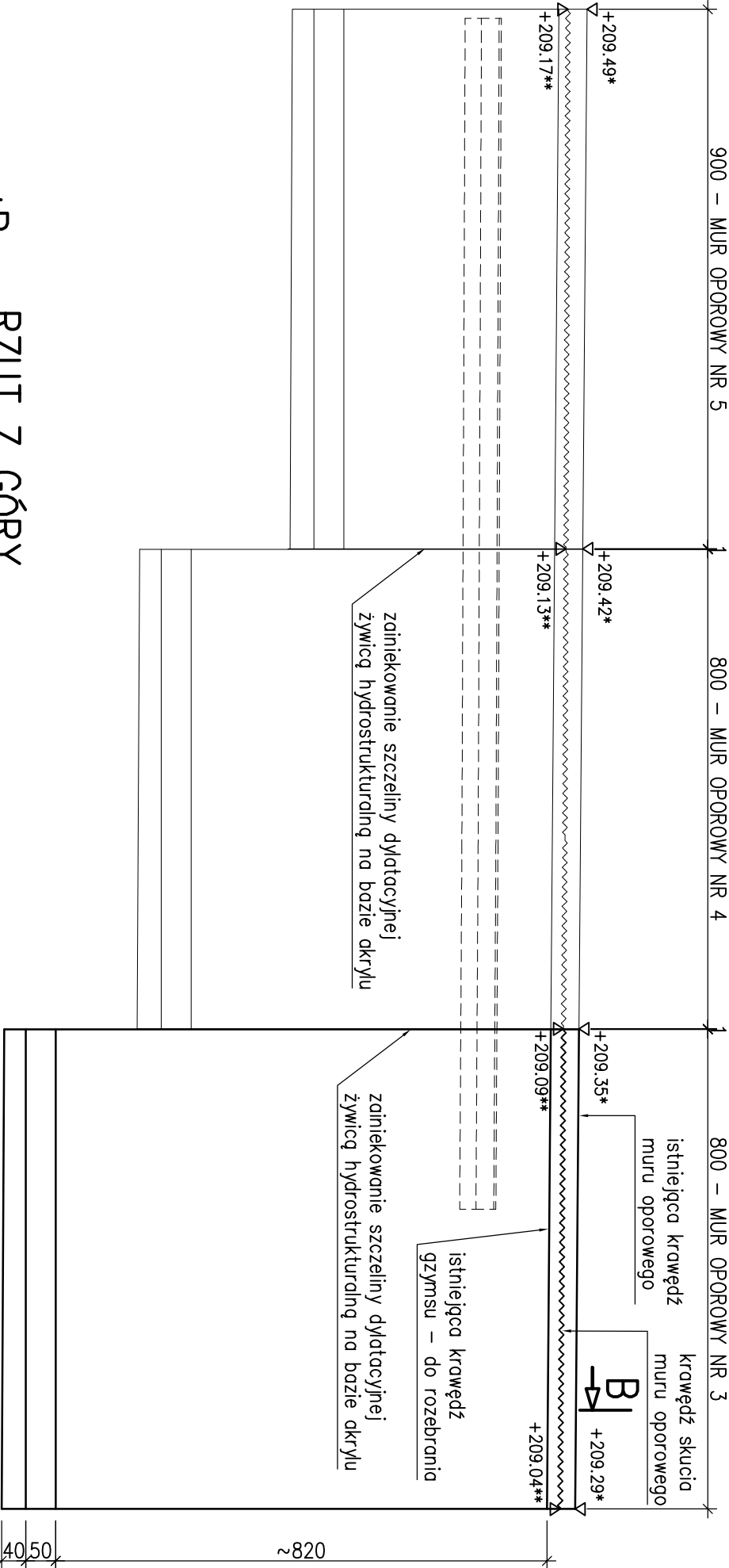
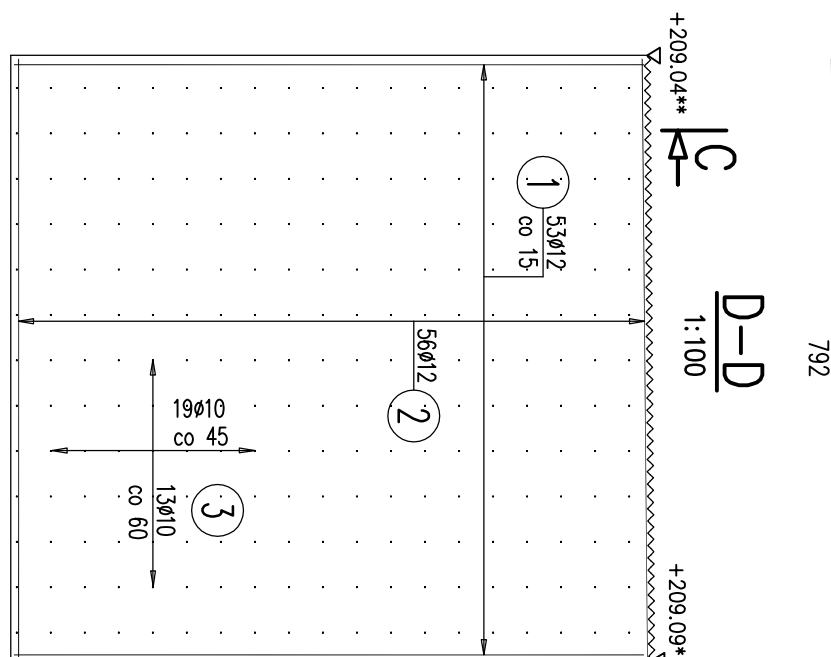
3 247ø10 L=24 cm

2 56ø12 L=792 cm

A-A  
WIDOK Z PRZODU

SCHEMAT ROZMIESZCZENIA MURÓW

MIEJSCE STYKU MURÓW OP



WYKAZ ZBROJENIA						
Nr pręta	Średnica [mm]	Długość [cm]	Liczba w 1 elem.	Długość ogólna [m]		
				IIIIN	IIIN	Uwagi
Element:	Mur oporowy nr 3	[cm]	[szt]	[szt]	Ø10	Ø12
1	Ø12	834	53	53		442,02
2	Ø12	792	56	56		443,52
3	Ø10	24	247	247	59,28	
Długość ogólna wg średnic					59	886
Masa 1 m pręta					0,617	0,888
Masa prętów wg średnic					36,4	786,77
Masa cdkowita					823,2	

Beton: B35 (C30/37) V = 6,8 m3

Stal zbroji: IIIIN G = 823,2 kg

- UWAGI:
- Otulina: 3,5cm
  - Rozprytliwość łącznie z rysunkiem gabarytowym i zbrojenowym schodów
  - Przed betonowaniem należy osadzić słodowe marki do mocowania balustrady
  - Pręty wklejć na żywicę epoksydowej
  - Po wykonaniu rozkopu wokół murów oporowych wykonawca jest zobowiązany do inwentaryzacji geometrycznej podpór i przedstawienia projektantowi w celu potwierdzenia gabarytów
  - \* – rzędna istniejącej krawędzi muru oporowego
  - \*\* – rzędna skucia muru oporowego

**ProtechniCon**  
Kompleksowe Inżynierskie  
Maciej Zuchowicz  
os. Akademicka 4/45, 31-866 Kraków  
tel/fax: (012) 684-34-21, tel. kom.: 0600-83-00-82  
email: biuro@protechnicon.pl  
NIP: 678-157-51-40

REGON: 120281196

INWESTOR  
Zarząd Dróg i Mostów w Lublinie  
ul. Krochmalna 13j, 20-401 Lublin

BUDOWLA  
Remont dwóch wiaduktów północnego i południowego w ciągu drogi krajowej nr 19, ul. Mieczysława Smorawińskiego w Lublinie.

NAZWA RYSUNKU  
Wiadukt północny, jezdnia lewa (km 2+001,54):  
Zbrojenie murów oporowych - mur oporowy nr 3

FUNKCJA  
PROJEKTANT  
mgr inż. Maciej Zuchowicz

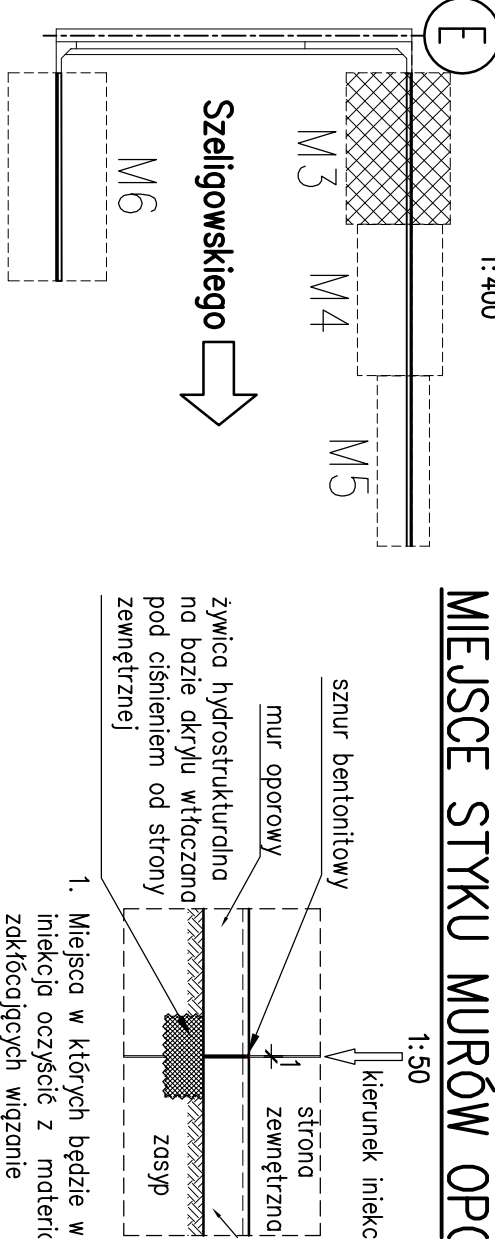
IMIE I NAZWISKO  
NR UPRAWNIENI  
MAP/0084/POOM/04

SPECIALNOŚĆ  
SPECJALNOŚĆ  
MOSTOWA

SPRAWDZAJĄCY  
mgr inż. Tomasz Gryślik

MAP/0085/POOM/06

MOSTOWA



1. Miejsca w których będzie w iniekcja oczyścić z materii zoklających widzenie
2. Iniekcję uszczelniającą na s konstrukcji z gruntem wyko zewnętrznej powierzchni kor
3. Dobór materiałów iniekcji uzgodnić z producentem