

Zamawiający: Zarząd Dróg i Mostów w Lublinie
Adres: ul. Krochmalna 13J
20-401 Lublin

Opis Przedmiotu Zamówienia

Nazwa zamówienia:

Dostawa i montaż: stacji napraw rowerów, pompek rowerowych.

Tryb udzielenia zamówienia:

Przetarg Nieograniczony

CPV	Opis
34000000-7	Sprzęt transportowy i produkty pomocnicze dla transportu
34432000-4	Części i akcesoria do rowerów
50800000-3	Różne usługi w zakresie napraw i konserwacji

1. Dane podstawowe

- 1) Wykonawca zaprezentuje Zamawiającemu wzorcowy model stacji napraw, pompki rowerowej.
- 2) Wykonawca dostarczy i zamontuje:
 - a) stacje napraw rowerów – 10 szt.,
 - b) pompki rowerowe – 20 szt.

2. Specyfikacja urządzeń

- 1) Wszystkie materiały i konstrukcje użyte do realizacji umowy muszą odpowiadać wymogom wyrobów dopuszczonych do obrotu i stosowania na terenie Unii Europejskiej:
 - a) wszystkie elementy muszą być: nowe, odporne na: korozję, czynniki środowiska, akty wandalizmu,
 - b) wszystkie elementy wyposażenia stacji muszą zostać zamontowane w sposób ograniczający możliwość kradzieży.
- 2) Szczegółowy opis urządzeń:
 - a) stacje napraw rowerów:
 - wymiary stacji: długość od 45 cm do 50 cm, szerokość od 55 cm do 60 cm, wysokość od 160 cm do 165 cm,
 - uchwyt zamontowany na górze stacji pozwalającym na swobodne zawieszenie roweru,
 - narzędzia na linkach stalowych w PCV + krętliki:
 - wkrętak krzyżowy,
 - wkrętak płaski,
 - wkrętak TORX T25,
 - klucz nastawny,
 - klucz płaski 8x10 mm,
 - klucz płaski 13x15 mm,
 - zestaw imbusów w rękowości 2 mm - 8 mm,
 - 2 łyżki do opon,
 - ręczna pompka z zakresem ciśnienia 10 BAR, z adapterem do wentyli typu: AV, DV, SV, wąż do pompki zbrojony,
 - wykonane ze stali ocynkowanej pomalowane proszkowo w kolorze RAL 3020,
 - branding umieszczony na frontach z folii monomerowej (projekt graficzny zostanie przygotowany i przekazany przez zamawiającego),
 - montaż stacji do podłoża w minimum 4 punktach, uniemożliwiający demontaż przez osoby nieupoważnione,
 - wystające elementy mocowania powinny być zabezpieczone grotami.
 - b) pompki rowerowe:
 - wymiary długość od 20 cm do 25 cm, szerokość od 20 cm do 25 cm, wysokość od 65 cm do 90 cm,
 - wykonane ze stali ocynkowanej pomalowane proszkowo w kolorze RAL 3020,
 - ręczna pompka z zakresem ciśnienia do 10 BAR, z adapterem do wentyli typu: AV, DV, SV, wąż do pompki zbrojony,
 - branding umieszczony na frontach z folii monomerowej (projekt graficzny zostanie przygotowany i przekazany przez zamawiającego),
 - montaż pompki rowerowej do podłoża w minimum 4 punktach, uniemożliwiający demontaż przez osoby nieupoważnione,
 - wystające elementy mocowania powinny być zabezpieczone grotami.

3. Gwarancja

- 1) Wykonawca w okresie udzielonej gwarancji zapewni rozszerzony serwis gwarancyjny stacji napraw rowerów i pompki rowerowych. Przez rozszerzony serwis gwarancyjny rozumie się wykonywanie w szczególności, niżej wymienionych prac:
 - a) mających na celu utrzymanie w należyтым stanie technicznym urządzeń, umożliwiających efektywne i bezpieczne korzystanie oraz zabezpieczenie elementów przed szybkim zużyciem lub zniszczeniem.
 - konserwację pompki - smarowanie tłoka, wymianę uszczelek oraz elementów zużytych lub uszkodzonych,
 - konserwację narzędzi i uchwytów,
 - stosowanie preparatów antykorozyjnych w miejscach narażonych na korozję,
 - konserwacja powłoki lakierniczej – mycie oraz woskowanie stacji,
 - wymiana zużytych narzędzi,
 - uzupełnienie narzędzi według standardowego wyposażenia, zgodnie z zapisem pkt 2 ppkt 2,
 - wymiana zużytych naklejek,
 - kontrola mocowania urządzeń do podłoża.
 - b) zabezpieczenie urządzeń i miejsca stacji w sytuacjach awaryjnych czyli wszystkich, w których uszkodzeniu uległo podłoże i konstrukcja stacji, w szczególności w wyniku: aktów wandalizmu, kolizji drogowych, warunków pogodowych i innych czynników zewnętrznych. Wykonawca musi niezwłocznie (w czasie nie dłuższym niż 12h od przyjętego zgłoszenia) zabezpieczyć uszkodzone elementy do czasu najbliższego serwisu. Naprawiona stacja zostanie zamontowana w czasie najbliższego serwisu ustalonego w harmonogramie. W przypadku zaistnienia siły wyższej należy zgłosić fakt gotowości zabezpieczenia stacji przez Wykonawcę w miejscu zdarzenia i poinformować Zamawiającego o zaistniałej sytuacji. Wykonawca w porozumieniu z Zamawiającym ustala sposób i czas zabezpieczenia stacji.
- 2) W ciągu roku zostanie przeprowadzonych 8 rozszerzonych serwisów gwarancyjnych. Harmonogram zostanie przekazany Wykonawcy po dokonaniu odbioru inwestycji.
- 3) Uszkodzone i brakujące elementy Wykonawca wymieni na elementy nowe, takiej samej jakości. Zamawiający może zażądać wymiany elementów na inne, jeżeli stwierdzi, że montowane są niższej jakości.
- 4) Brakujące narzędzia, będą uzupełniane na bieżąco podczas wizyty serwisu na stacji.
- 5) Z każdego rozszerzonego serwisu gwarancyjnego Wykonawca sporządzi pisemny raport wraz z dokumentacją fotograficzną opisującą zakres wykonanych prac i przekaże je w terminie 2 dni do odpowiedniej komórki w ZDiM.
- 6) W ramach niniejszej umowy Wykonawca na wniosek Zamawiającego jest zobowiązany do bezpłatnej zmiany lokalizacji stacji – 2 urządzeń w ciągu roku.