



1. Prefabrykowane betonowe dno studzienki Dn2500 mm.
2. Szczelne przejście przez ścianę studni odpowiednie dla materiału danej rury.
3. Stopnie zlawowe żeliwne lub klamry stalowe w otulinie z PE wg PN-EN 13101:2004 rozstawione mijknowo w dwóch rzędach w odległości pionowej 250 mm oraz w odległości poziomej, w osi stopni 272 mm.
4. Podsypka piaskowa o grubości 20 cm. $Is=0,95$
5. Płyta prefabrykowana żelbetowa o średnicy zewnętrznej D_z3380mm i grubości 25cm zbrojona siatką $\varnothing 10mm$ o oczkach 150/150mm.
6. Łączenie na uszczelki elastomerowe.
7. Kręgi betonowe Dn2500 mm prefabrykowane.
8. Właz żeliwny Dn600 mm klasy D400 z zaryglowaniem wg PN-EN 124:2000.
9. Płyta pokrywowa prefabrykowana Dn2500mm.
10. Powierzchnię ścian studzienki stykającą się z gruntem należy zaizolować materiałem bitumicznym posiadającym aprobatę techniczną, w gruntach nawodnionych gliną plastyczną.
11. Pierścień dystansowy $\varnothing 865/\varnothing 625$.
12. Blok oporowy klasa betonu min. C16/20 o szerokości 25cm podparty o dno i ściany studni (wymiaru dostosować na budowie). Na połączeniu bloku i armatury zastosować folie PE.
13. Warstwa zmniejszonego zagęszczenia gruntu (szerokość strefy 0,7D_n)
14. Obsypka piaskiem średnim lub grubym dobrze uziarnionym zagęszczoną do $Is=0.95$.
15. Zasyпка piaskiem średnim lub grubym dobrze uziarnionym zagęszczoną do $Is=1.00$.

- 1.1. Trójkąt kolnierzowy $\varnothing 200\text{mm}$ zintegrowany z zasuwami z 3 odcięciami – 1kpl.
- 1.2. Łuk kolnierzowy 90° ze stopką Dn200mm – 1 szt.
- 1.3. Łuk kolnierzowy 90° Dn200mm – 2 szt.
- 1.4. Trójkąt kolnierzowy $\varnothing 200\text{mm}$ – 1 szt.
- 1.5. Zwężka dwukolnierzowa $\varnothing 200/80\text{mm}$ – 1 szt.
- 1.6. Kolnierz redukcyjny $\varnothing 80/50\text{mm}$ – 1 szt.
- 1.7. Zasauwa kolnierzowa długa $\varnothing 50\text{mm}$ – 2szt.
- 1.8. Zawór napowietrzający – odpowietrzający – 1 szt.
- 1.9. Króciec jednokolnierzowy $\varnothing 200\text{mm}$ L=dostosować na budowie – 3 szt.
- 1.10. Kształtka montażowa–demontażowa $\varnothing 200\text{mm}$ – 1 szt.
- 1.11. Blok podporowy 400x400x900mm z betonu klasy C16/20 – 1szt.
- 1.12. Blok podporowy 565x610x985mm z betonu klasy C16/20 – 1szt.
- 1.13. Zakotwiona rura dwukolnierzowa z kolnierzami stalymi wspawanymi z kolnierzem oporowym MFL L=700mm.
- 1.14. Łącznik rurowo-kolnierzowy Dn200mm zabezpieczony przed przesunięciem L=0.135m.
- 1.15. Zawór napowietrzający – odpowietrzający do zabudowy do gruntu – 1 szt.
- 1.16. Opaska do nawiercania z przyłączem kolnierzowym Dn50mm

I. Niniejszy rysunek rozpatrywać łącznie z całą dokumentacją.
II. Integralną częścią dokumentacji jest opis techniczny oraz specyfikacje techniczne wykonania i odbioru robót.
III. Studnie wykonać z betonu:
– odpowiadającemu klasie wytrzymałości nie niższej niż B45 (C35/45) wg PN-EN 206-1:2003,
– wykonanego z cementu odpornego na siarczany,
– o max. stosunku w/c: 0,45,
– o min. zawartości powietrza: 4,0%,
– wodoszczelnego (W8),
– małonasądkliwego (nw do 5%),
– mrozoodpornego (F-150),
– o max. zawartości chlorków odniesionej do masy cementu: 0,4%,
– korozja spowodowana karbonatyzacją: XC4,
– agresywne oddziaływanie zamrażania/rozmarzania: XF4,
– agresja chemiczna gruntu i wody gruntowej: XA2,
– odporność na korozję spowodowaną chlorkami – klasa XD3.
IV. Szczelność studni wg PN-EN 1610:2002.

[illegible]