**PROTOKÓŁ PRZEKAZANIA ZESTAWU POS**

**z dnia ……………………………………………….**

Przekazujący:……………………………………………………………………………………………..

(imię i nazwisko)

Przyjmujący:……………………………………………………………………………………………...

(imię i nazwisko)

Przedmiotem przekazania jest w pełni sprawny technicznie zestaw POS o wartości inwentarzowej **5 000,00 zł**, w skład którego wchodzą następujące elementy:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Nazwa / typ | Nr. seryjny | Nr. inwentarzowy | Ilość sztuk |
| 1 | Novitus Quant - komputer |  |  |  |
| 2 | Zebra DS2208 – skaner kodów QR |  |  |  |
| 3 | Moke-3 – Moduł obsługi kart elektronicznych |  |  |  |
| 4 | NPOS – drukarka termiczna |  |  |  |
| 5 | D-link DWR-921 – modem GSM |  |  |  |
| 6 | Okablowanie |  |  |  |

1. Dystrybutor oświadcza, że użyczony zestaw POS ubezpieczy\*/nie ubezpieczy\* na swój koszt od zdarzeń losowych, w tym ryzyk kradzieżowych.
2. W przypadku gdy zgodnie z oświadczeniem w pkt. 1 Dystrybutor nie ubezpiecza zestawu POS to oświadcza, że miejsca przechowywania /użytkowania zestawów spełniają minimalne zabezpieczenia przeciwpożarowe oraz przeciwkradzieżowe tj.:
3. wszystkie elementy konstrukcyjne lokalu, budynku lub budowli, obiektu są w należytym stanie technicznym, właściwie zamontowane, osadzone i konserwowane,
4. drzwi do lokalu, budynku lub budowli, gdzie znajduje się ubezpieczone mienie, są zamykane na (zakreślić właściwe):
* dwa zamki wielozastawkowe
* jeden zamek certyfikowany przez upoważniony podmiot,
1. okna, drzwi i inne zewnętrzne otwory szklane są wykonane ze szkła o odporności na włamanie klasy co najmniej P3 lub zabezpieczone na całej powierzchni stałymi kratami, roletami lub żaluzjami przeciwwłamaniowymi,
2. wymagania wskazane w lit. b) i c) nie mają zastosowania, jeśli lokal, budynek lub budowla, w których znajduje się ubezpieczone mienie znajdują się pod stałym dozorem albo zamontowano w nich elektroniczny system antywłamaniowy wywołujący w chwili włamania alarm w agencji ochrony mienia, zobowiązujący ją do niezwłocznego wysłania załogi patrolowo-interwencyjnej w celu przerwania kradzieży z włamaniem, rabunku lub wandalizmu,
3. sprzęt posiada zabezpieczenia przed wyładowaniami atmosferycznymi i przepięciami,
4. wszystkie połączenia elektryczne, takie jak zasilanie i łącza komunikacyjne (sieci), powinny być należycie wykonane i zabezpieczone przed przypadkowym uszkodzeniem przez osoby przebywające w pomieszczeniach oraz powinny być niezależne od innych urządzeń elektrycznych,
5. urządzenia klimatyzacyjne i alarmowe wyposażone są w automatyczne urządzenia do awaryjnego wyłączania się, odpowiadające wymaganiom producenta.
6. W przypadku niewłaściwej eksploatacji zestawu POS lub jego elementów, udokumentowanej przez ZTM w Lublinie, Dystrybutor zobowiązuje się do ponoszenia wszelkich kosztów związanych z następstwami niewłaściwej eksploatacji urządzenia.
7. Dystrybutor zobowiązuje się do  zachowania wszelkich określonych w umowie warunków użytkowania i przechowywania urządzeń przez cały okres obowiązywania umowy.
8. W przypadku niedopełnienia przez Dystrybutora któregokolwiek z opisanych zabezpieczeń, koszt oraz obowiązek ubezpieczenia zestawu POS oraz jego elementów, a także naprawienia szkody przechodzi na Dystrybutora.
9. W przypadku przyczynienia się Dystrybutora do powstania szkody na zestawie POS lub jego elementach, w tym szkody wynikłej z rażącego niedbalstwa, Dystrybutor będzie ponosił wszelkie koszty związane z jego naprawą i przywróceniem mienia do stanu sprzed szkody.
10. W przypadku rozwiązania Umowy lub odstąpienia od niej, Dystrybutor zobowiązuje się do natychmiastowego zwrotu do ZTM w Lublinie sprawnego i kompletnego zestawu POS,

Uwagi: ………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………………

…………….…………...... ……………….………………………

podpis przekazującego podpis przyjmującego ZTM w Lublinie Dystrybutor